Charla de calidad de planta de PCI
Comité de mejora de calidad

SERIE 1, NÚMERO 1: CURADO ACELERADO

El curado acelerado es ventajoso cuando la ganancia de resistencia temprana es importante o cuando se requiere calor adicional para sostener la reacción de hidratación. El curado acelerado puede reducir los costos y ahorrar tiempo para satisfacer las demandas de producción y la calidad del producto final. La mejor manera de implementar el curado acelerado es agregar calor al concreto y, a la misma vez, reducir la evaporación del agua mediante el uso de vapor, neblina o productos de lona.

Problemas comunes

- Si los miembros prefabricados no están completamente cubiertos durante el curado acelerado, habrá una distribución de calor desigual resultando en una ganancia de fuerza desigual.
- Si el concreto se calienta demasiado rápido, es posible que no obtenga la resistencia de compresión a los 28 días.
- Si se calienta demasiado rápido o a una temperatura muy alta, la durabilidad del concreto a largo plazo sufrirá (consulte la información sobre la formación tardía de ettringita).

Mejores prácticas

- Cubrir completamente los encofrados de producción.
- Almacene los cilindros de prueba con el producto final.
- No exceda 104 F antes de que el concreto haya alcanzado el fraguado inicial (consulte con el control de calidad para ver el tiempo de fraguado inicial de cada mezcla).
- Después del fraguado inicial, la temperatura interna del concreto puede aumentar hasta 34 F por hora.
- La temperatura interna máxima del concreto debe ser 158 F para mezclas que solo contengan cemento y 180 F para mezclas conteniendo materiales de cemento suplementarios).
- El enfriamiento no debe ser más de 50 F por día o 5 F por hora.

Nota: Por favor complete este formulario y devuélvalo al Gerente de Control de Calidad. Todos los empleados deben ser observadores e informar a su supervisor cualquier cosa fuera de lo común en un proyecto. *Si ve algo, dígalo.*

NOTAS	FIRMAS DE LOS ASISTENTES
_____ FECHA _____ PRESENTADOR	_____ _____ _____ _____ _____ _____